

PLATAFORMA ELEVADORA ELÉCTRICA

SERIE EPET-5900

Manual de Instrucciones



Nota: El propietario y el operador deben leer y entender las instrucciones de este manual.

Certificado de Calidad

Directiva de Máquinas 2006/42/EC



La empresa:

GAYNER S.A.

c/ Palau de Plegamans, 15

08213 - Polinyà (Barcelona)

Tel. 93 713 59 59

Fax. 937131317

<http://www.gayner.net> - E-mail: info@gayner.net

Declara que el artículo: ***Plataforma Elevadora Eléctrica ref. EPET-5900 cód. 74-515***

Cumple con los requisitos básicos de seguridad y salud y está acorde a la vigente **Directiva de Máquinas 2006/42/EC**, así como a la siguientes normativas:

Tiene una garantía que comprende la reparación o reemplazo gratuito de las piezas defectuosas.

Polinyà (Barcelona) España
Febrero 2024

Departamento de calidad.


© GAYNER

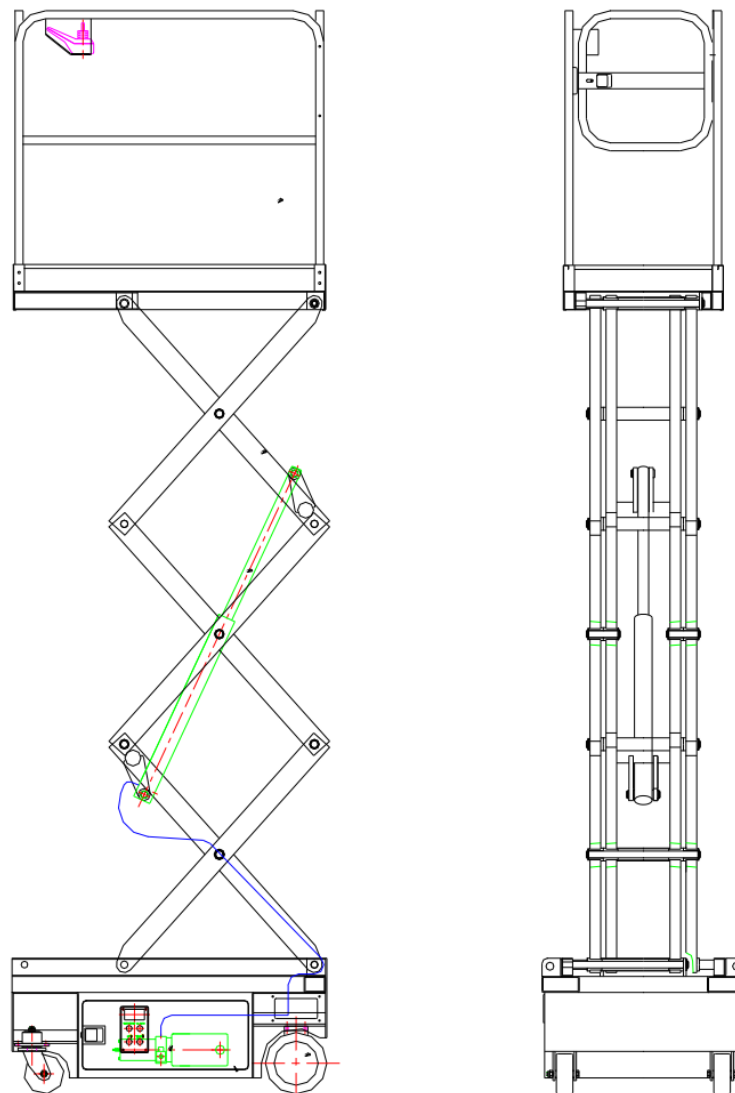
1. Introducción

Las plataformas elevadoras tipo tijera EPET-5900 son equipos de operación en altitud con una excelente estabilidad de elevación y amplia aplicabilidad, desarrolladas y diseñadas sobre la base de las ventajas de productos similares en el país y en el extranjero. Son principalmente adecuadas para la construcción al aire libre, con mayor flexibilidad y maniobrabilidad, adaptándose a operaciones en altitud con un amplio alcance y gran movilidad debido a la función de empuje del carrito.

2. Estructura del Producto

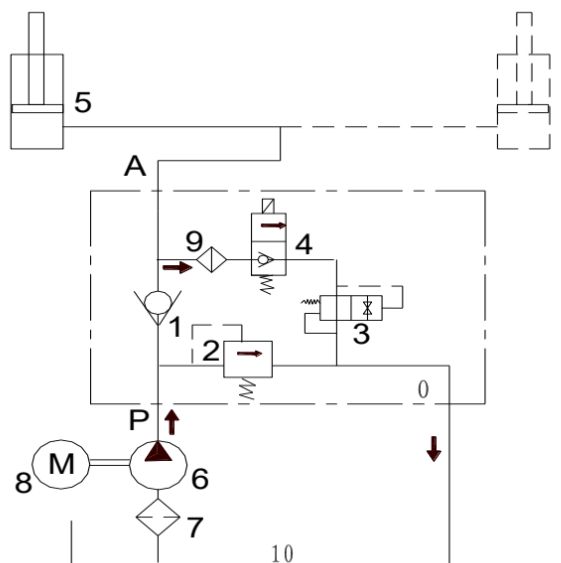
(Como se muestra en el Dibujo Adjunto 1) La plataforma elevadora tipo tijera EPET-5900 consta de plataforma elevadora, brazo elevador tipo tijera, cilindro de aceite de elevación, sistema de control hidráulico, chasis y sistema de rodadura.

Figura 1: Dibujo estructural de la plataforma elevadora tipo tijera EPET-5900.



3. Principio de Funcionamiento

El motor acciona la bomba de aceite para que el aceite de alta presión entre en la cavidad P del bloque de válvulas y salga por la cavidad A a través de la válvula antirretorno n.º 1, ingresando al cilindro de aceite de elevación, lo cual permite que la plataforma operativa se eleve lentamente. La presión de trabajo se puede ajustar mediante la válvula de sobrepresión n.º 2 de acuerdo con diferentes cargas para evitar sobrecarga o presión excesiva. Al energizar la válvula electromagnética n.º 4, cuando la plataforma de trabajo desciende, el aceite hidráulico del cilindro de elevación fluye al bloque de válvulas a través de la cavidad A bajo la gravedad de la plataforma de trabajo. La válvula antirretorno n.º 1 solo se puede cerrar en sentido inverso, por lo que el aceite hidráulico solo puede drenarse al tanque de aceite desde la cavidad O a través de la válvula de estrangulamiento ajustable, permitiendo que la plataforma de trabajo descienda lentamente. (Como se muestra en la Figura 2) La estructura de equilibrio de presión ha sido adoptada en la válvula, y solo se puede controlar mediante un electroimán para abrir o cerrar, de modo que la estabilidad de la velocidad de elevación y descenso no se vea afectada por las fluctuaciones de la carga.



4. Instrucciones de controladores

- **Controlador inferior:**
Gire la llave, el voltímetro indica el voltaje, presione el botón de subida o bajada para operar la plataforma.



Controlador superior:

1. **Operación de conducción de la plataforma:** El operador se encuentra sobre la plataforma, enciende la llave de alimentación y abre el botón de parada de emergencia, presiona el interruptor de encendido, el indicador del interruptor de modo se ilumina (luz verde para movimiento rápido, luz amarilla para movimiento lento, presione (M) para cambiar), controle el joystick para mover la plataforma.
2. **Operación de elevación de la plataforma:** Presione el botón (M) durante 2 segundos, el indicador 2 se encenderá, cambia al modo de elevación, controle el joystick para elevar la plataforma.
3. **No sobrecargar.**



5. Especificaciones técnicas

Modelo	Capacidad (kg)	Altura máx. (mm)	Altura mín. (mm)	Tamaño de la plataforma (mm)	Motor de conducción (kW)	Motor de elevación (kW)	Voltaje (V)	Peso total (kg)
EPET-5900	300	3900	860	1170×600	0.4×2	0.8	24	600

6. Mantenimiento

Reemplace el aceite hidráulico después de usar el producto durante 6 meses y vuelva a reemplazarlo en el futuro según la frecuencia de uso y el nivel de contaminación del aceite hidráulico de forma no programada. Limpie a fondo la pared interna del tanque de aceite al reemplazar el aceite hidráulico para que materias extrañas como partículas metálicas, hilos de algodón, fibras, etc., no entren en el tanque.

Se prohíbe estrictamente la contaminación del aceite hidráulico. El aceite no puede contener impurezas como agua, ácidos, sustancias alcalinas, etc., y no se permite aplicar aceite antioxidante en el tanque de aceite.

El sistema hidráulico puede fallar si la válvula electromagnética se atasca con materias extrañas.

7. Normas de seguridad para la operación

- Está estrictamente prohibido que el personal en la plataforma de trabajo inclinada realice cualquier movimiento con fuerza de empuje o tracción transversal.
- Está estrictamente prohibido ajustar la velocidad de inclinación y declinación de la plataforma sobre la base de la instalación y la depuración.
- La capacidad de carga de los materiales no debe exceder el peso de carga nominal (es decir, 300 kg).
- Está estrictamente prohibido que las personas se queden debajo de la plataforma durante la elevación.
- Asegúrese de que exista protección de soporte de seguridad debajo de la plataforma durante la reparación para que las personas puedan trabajar debajo de la plataforma de manera segura.
- Está estrictamente prohibido sobrecargar debido al aumento de la presión del sistema hidráulico.
- No está permitido desmontar o modificar piezas de manera arbitraria.

8. Posibles averías y soluciones

Problema	Razón del problema	Método de tratamiento general
El motor hidráulico no funciona.	1. Fallo de alimentación.	Un electricista debe inspeccionarlos uno por uno para resolver los problemas.
	2. Contacto normalmente cerrado del interruptor de carrera desconectado.	
	3. Conexión deficiente con otros dispositivos eléctricos.	
Rotación difícil de la bomba de aceite.	1. Carga excesiva.	1. Ajuste la carga al límite nominal.
	2. Desalineación de los ejes del motor de la bomba de aceite.	2. Ajuste la concentricidad.
	3. Bomba de aceite atascada.	3. Reemplace el eje de la bomba de aceite del motor si no se puede girar manualmente.
	4. Válvula atascada.	4. Desmonte y limpie o reemplace la válvula después de la confirmación.
	5. Aceite hidráulico severamente contaminado.	5. Reemplace el aceite hidráulico.
El motor y la bomba de aceite funcionan normalmente, pero la plataforma de trabajo no se eleva o la capacidad de carga es menor que la nominal.	1. Presión del sistema hidráulico demasiado baja.	1. Ajuste la válvula de sobrepresión del bloque de válvulas hidráulicas.
	2. Entrada de aire en el sistema hidráulico debido a la fuga de las tuberías de succión de la bomba de aceite.	2. Apriete cada conector o reemplace la junta.
	3. Nivel de aceite demasiado bajo en el tanque de aceite.	3. Añada aceite hidráulico al nivel normal.
La plataforma de trabajo no puede descender repentinamente.	Válvula electromagnética atascada.	Desmonte y limpie la válvula electromagnética o reemplace el bloque de válvulas.

9. Despiece

