

2.4 - Transporte y elevación de cargas



APET-1233 - Apilador eléctrico

 Maquinaria eléctrica

El APET-1233 se presenta como un apilador eléctrico de 1,2 toneladas, una opción ideal para reemplazar los apiladores semieléctricos. Este equipo exhibe una construcción robusta, con cubierta metálica y chasis resistente, diseñados para salvaguardar la carretilla de posibles incidentes como incendios, impactos o vuelcos. Además, cuenta con un mástil sólido que le permite apilar mercancías a una altura máxima de 3,3 metros.

Para su funcionamiento, integra una batería AGM de 24V/80A, que destaca por su bajo mantenimiento, y un cargador integrado de 24V/10A, proporcionando una solución de carga conveniente para un uso diario sin contratiempos.

En conjunto, el APET-1233 se erige como un apilador fiable y eficiente, adecuado para aplicaciones de carga y descarga de peso moderado en entornos industriales y logísticos.



Altura hasta 3,3 metros



Cargador integrado

2.5 - Movimiento de cargas pesadas



Garantía de seguridad y estabilidad

El APET-1233 cuenta con una cubierta metálica y un chasis resistente. Reduce en gran medida la tensión y la deformación causada por una carga pesada.

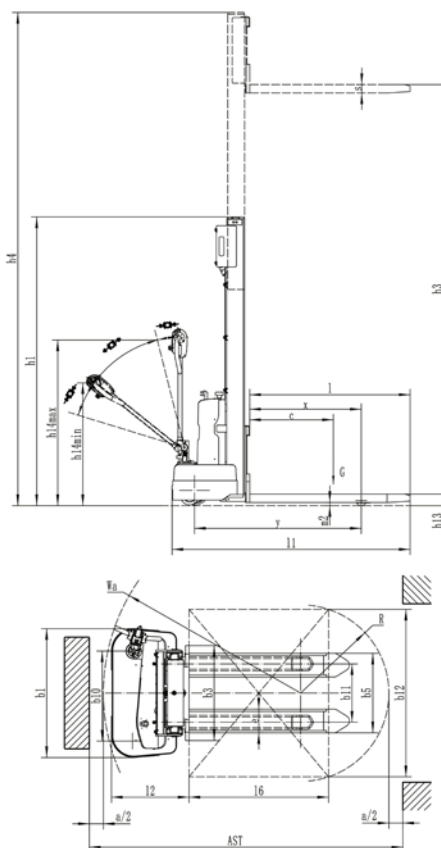
Tabla de carga según altura de elevación y centro de carga

Elevación	Centro de carga	
	600 mm	700 mm
2.500 mm	1.200 Kg	800 Kg
2.900 mm	1.000 Kg	600 Kg

GRÁFICO DE CAPACIDADES



Código	75-490		
Referencia	APET-1233		
Unidad de potencia	Eléctrica		
Tipo de conducción	Peatonal		
Capacidad nominal	Q	kg	1200
Distancia del centro de carga	c	mm	600
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	800
Distancia entre ejes	y	mm	1195
Peso de servicio		kg	470
Carga por eje, con carga delantero/trasero		kg	520/1150
Carga por eje, sin carga, delantero/trasero		kg	345/125
Tipo de neumático	Poliuretano		
Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Ø210×70
Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Ø74×72
Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
Ruedas, número de las delanteras/traseras (x=ruedas motrices)		mm	1x, 1/2
Banda de rodadura, delantera	b10	mm	645
Banda de rodadura, trasera	b11	mm	418
Altura, mástil replegado	h1	mm	2217
Altura de elevación	h3	mm	3313
Altura, mástil extendido	h4	mm	3832
Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	760/1140
Altura mínima de horquillas	h13	mm	90
Longitud total	l1	mm	1706
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	556
Ancho total	b1/b2	mm	925
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60/170/1150
Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680
Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570
Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2	mm	23
Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast	mm	2246
Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast	mm	2180
Radio de giro	Wa	mm	1415
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km/ h	km/ h	4.0/4.5
Velocidad de elevación, cargada / descargada	m/s	m/s	0.10/0.15
Velocidad de descenso, cargada / descargada	m/s	m/s	0.12/0.10
Max. Trepabilidad, con carga/sin carga	%	%	3/10
Freno de servicio	Electromagnético		
Potencia del motor de accionamiento S2 60 min	kW		0,75
Potencia del motor de elevación en S3 15%	kW		2,2
Voltaje de la batería / capacidad nominal	V/Ah		24V/80Ah
Peso de la batería	kg		38
Consumo de energía según DIN EN 16796	kWh/h		0,57
Volumen de negocios según VDI 2198	t/h		31,2
Eficacia de la facturación según VDI 2198	t/kWh		51
Tipo de unidad de transmisión	DC		
Diseño de dirección	Mecánico		
Nivel de presión sonora en el oído del conductor	dB(A)		74
Corriente de salida del cargador	A		10



Precio