



FICHA DE PRODUCTO



COD. 74-660

REF. CONTI-1100

Datos Técnicos

| | |
|-------------|--|
| Altura (mm) | 1.045 |
| Ancho (mm) | 1.215 |
| Largo (mm) | 1.700 |
| Volumen (L) | 1.300 Cúbico: 1,1 |
| Barril | - |
| Carga (Kg) |  2.000 Kg |
| Peso |  158,57 (kg) |



Características

- Diseñados para la clasificación de residuos, desechos y manejo de materiales.
- Completamente estancos y perfectamente manipulable con una carretilla elevadora.
- Incorpora un resorte en la parte inferior para el vaciado automático.
- Material: Fabricado en chapa de acero (de hasta 3mm de espesor) soldada y recubierta con pintura en polvo (epoxi) para un óptimo acabado.
- **RAL 5019**