



FICHA DE PRODUCTO



COD. 74-650

REF. CONTI-600

Datos Técnicos

Altura (mm)	870
Ancho (mm)	865
Largo (mm)	1.525
Volumen (L)	520 Cúbico: 0,6
Barril	-
Carga (Kg)	 2.000 Kg
Peso	 102,01 (kg)



Características

- Diseñados para la clasificación de residuos, desechos y manejo de materiales.
- Completamente estancos y perfectamente manipulable con una carretilla elevadora.
- Incorpora un resorte en la parte inferior para el vaciado automático.
- Material: Fabricado en chapa de acero (de hasta 3mm de espesor) soldada y recubierta con pintura en polvo (epoxi) para un óptimo acabado.
- **RAL 5019**