FICHA DE PRODUCTO

COD. 38-440

REF. UPG8 400 POB8



Datos técnicos		
Diametro de rueda	A	400 mm
Ancho de banda	B	80 mm
Tamaño pletina		200x160 mm
Distancia entre agujeros		160x120 mm
Tornillo de sujeción		M16
Altura total		475 mm
Radio de Giro		300 mm
Tipo de eje		
Capacidad de carga	Kg	5000 Kg
Temperatura de trabajo		-30 a 80 ºC
Peso	(kg)	36,60 Kg
Velocidad máxima		4 Km/h
Dureza de la banda		85º SHORE D

Propiedades de la rueda



Dimensiones adicionales del soporte



Ruedas fabricadas según normas europeas **EN12530/12532**.

Modelo rueda:

PARTICULARIDADES:
Se obtienen por un proceso de extrusión -vertido sin presión en moldes (de poliamida fundida)- y enfriamiento controlado, consiguiendo un material mucho más resistente que la poliamida inyectada, al evitar las tensiones internas en el material que provoca el proceso de inyección.
Banda de rodadura dura (85°SHORE D).
APLICACIONES:
Industriales de cualquier tipo.
PROPIEDADES:
Ruedas de muy alta capacidad de carga.
Baja resistencia a la tracción.
Son resistentes a la corrosión, a los agentes atmosféricos, al envejecimiento y al desgaste. Requieren un mínimo de lubrificación y mantenimiento.
Su resistencia química es excelente y el material no se ve afectado por el agua, la sal, aceites, grasas, disolventes orgánicos, hidrocarburos, productos petrolíferos, jabones, detergentes, álcalis, leche, etc.
PRECAUCIONES:
No se aconseja su contacto permanente con ácidos concentrados (+20%), agentes oxidantes, tintura de yodo, permanganato potásico, fenol, mercurio, peróxido de hidrógeno y derivados del cloro.
Soportan temperaturas de -30°C a +80°C, su mejor campo de utilización se sitúa entre +5°C a +40°C.

Modelo soporte: **UPG8**

SOPORTES MODELO UP8:
Soportes de acero (estampado) y electrosoldado.
Sujeción de los soportes por pletina de 4 agujeros.
Horquilla provista de tornillo y tuerca autoblocante (calidad 8.8): DIN 933 M25x140mm.
Casquillos de montaje encajados en los cojinetes.
Acabados: zincado brillante.
SOPORTES GIRATORIOS UPG8:
Cabeza giratoria de acero forjado y mecanizado, conformada por un rodamiento de bolas de presición (DIN 711) encajado en la pletina y un rodamiento de rodillos cónicos (DIN 720) encajado en la cabeza giratoria, rellena de grasa (totalmente sellada) y provista de engrasador.
Robusto pivote central forjado de una pieza con la pletina.
Blocaje de la cabeza giratoria por tuerca almenada y pasador que permite el ajuste del juego sin tener que desmotar la rueda.
Horquilla de acero estampado electrosoldada (interior + exterior) a la cabeza giratoria.
SOPORTES FIJOS UPF8:
Horquilla de acero estampado de 10,0 mm. de esposor electrosoldada (interior + exterior) a la pletina.