










FICHA DE PRODUCTO

COD. 16-17/6

REF. 080 NPB5







 **GAYNER®**

Datos Técnicos

Diametro de rueda		80 mm
Ancho de Banda		34 mm
Ancho de Buje		40 mm
Diametro de Buje		42 mm
Diametro de Eje		12,0 mm
Tipo de Eje		
Capacidad de Carga		260 Kg
Temperatura de Trabajo		5 a 40 °C
Peso		0,18 Kg
Velocidad Máxima		4 Km/h
Dureza de la Banda		96 ±2° SHORE A



Propiedades de la Rueda

 Ruido:	
 Protección Suelo:	
 Resistencia Rodadura:	

Ruedas fabricadas según normas europeas **EN12530/12532**.

Modelo Rueda: **NP**

PARTICULARIDADES:

Núcleo de poliamida inyectado sobre una banda de poliuretano.

Son ruedas modernas que (por su precio y características) se sitúan entre las ruedas de poliamida y las ruedas con banda de poliuretano.

APLICACIONES:

En los casos que se requiera un funcionamiento más elástico y silencioso que el ofrecido por las ruedas de nylon.

Debido a su precio más reducido (en tracción manual) vienen sustituyendo a las ruedas tradicionales con núcleo de hierro fundido y banda de poliuretano.

PROPIEDADES:

Reúnen las cualidades del nylon en el núcleo y las mejoran en las bandas de rodadura.

Poseen buen aspecto y acabado, son ligeras de peso, de rodar silencioso y suave, limpias, no se oxidan y requieren un mínimo de mantenimiento.

El poliuretano (caucho de Uretano) es un material con una excepcional resistencia al desgaste, buena resistencia a la deformación, es más elástico que el nylon, hace menor ruido y ofrece mayor protección de los suelos.

Resiste bien a los agentes atmosféricos, hidrocarburos, grasas, aceites, leche, etc..

PRECAUCIONES:

El poliuretano @inyectado@ es de características inferiores al poliuretano @vulcanizado@.

Resisten mal el contacto con ácidos, solventes y alcohol.

Estas ruedas tienen un período de vida limitado (5 años), a partir de este período el material se degrada rápidamente.

Su mejor campo de utilización se sitúa entre +5°C a +40°C.